



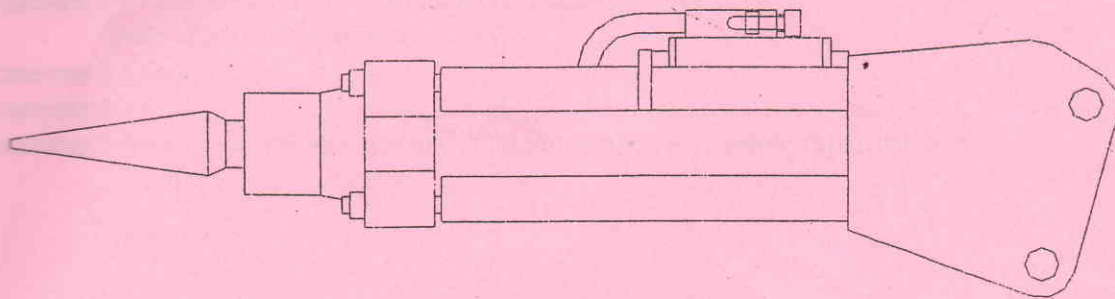
ОАО «ТВЕРСКОЙ ЭКСКАВАТОР»

ГИДРОМОЛОТ

МГ-300

МГ-300.000.0.000 ПС

ПАСПОРТ



Содержание

Введение.....	2
1. Назначение гидромолота.....	2
2. Основные технические данные и характеристики.....	2
3. Устройство и принцип работы гидромолота.....	5
4. Монтаж гидромолота на экскаватор.....	6
4.1. Монтаж гидрооборудования на рабочем оборудовании.....	12
4.2. Подключение гидромолота к пневмосистеме экскаватора.....	12
4.3. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаватора.....	18
4.3.1. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаватора ЭО-3323А.....	18
4.3.2. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаваторов ЕК-14, ЕТ-14, ЕТ-16, ЕК-18, ЕТ-18.....	19
4.3.3. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаватора ЕК-12.....	19
4.3.4. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаватора ЕТ-25.....	19
4.4. Монтаж гидроуправления гидромолотом на экскаваторе.....	20
4.4.1. Монтаж гидроуправления гидромолотом на экскаваторах ЭО-3323А, ЕК-14 и ЕК-18.....	20
4.4.2. Монтаж гидроуправления гидромолотом на экскаваторе ЕК-12.....	21
4.4.3. Монтаж гидроуправления гидромолотом на экскаваторах ЕТ-14, ЕТ-16, ЕТ-18 и ЕТ-25.....	22
5. Указания мер безопасности.....	23
6. Подготовка гидромолота к работе.....	23
7. Порядок работы гидромолотом.....	24
8. Техническое обслуживание.....	24
8.1. Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании.....	24
8.2. Замена масла в полости пневмопружины.....	25
8.3. Замена инструмента.....	25
9. Возможные отказы и методы их устранения.....	25
10. Транспортирование и хранение.....	27
11. Свидетельство о приемке.....	27
12. Гарантийные обязательства.....	28
13. Комплект поставки.....	28
Приложение 1 Комплект ЗИП.....	29
Приложение 2 Рекомендации по наплавке изнашиваемой части рабочего инструмента.....	29
Приложение 3 Сухарь.....	29
Приложение 4.....	29
Приложение 5 Места установки пломб на гидромолоте в течение гарантийного периода.....	30

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий паспорт гидромолота МГ-300 содержит технические данные, описание конструкции, инструкцию по эксплуатации и обслуживанию гидромолота. Все работы с гидромолотом необходимо производить в строгом соответствии с настоящим паспортом, а также техническим описанием и инструкцией по эксплуатации экскаватора, на который гидромолот устанавливается.

ВНИМАНИЕ! В связи с постоянным совершенствованием конструкции, а также с целью упрощения иллюстраций изображения на отдельных рисунках паспорта могут отличаться от фактического состояния изделия, если эти отличия не влияют на ясность изложения материала и работу (техобслуживание) изделия.

1. НАЗНАЧЕНИЕ ГИДРОМОЛОТА

Гидромолот МГ-300 является сменным видом рабочего оборудования гидравлических экскаваторов массой не менее 12 тонн (ЭО-3323А, ЕК-12, ЕК-14, ЕК-18, ЕТ-14, ЕТ-16, ЕТ-18, ЕТ-25 и их модификаций).

Основные отличия гидромолота МГ-300 от ранее выпускаемых моделей - повышенные надежность и частота ударов.

Гидромолот предназначен для рыхления мерзлого грунта, дробления негабаритов твердых и горных пород, ~~взламывания дорожных покрытий, бетонных сооружений,~~ трамбования рыхлого грунта.

Гидромолот изготовлен ~~в исполнении для умеренного климата и работоспособен в~~ диапазоне температур окружающего воздуха от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$.

Гидромолот имеет несколько видов сменного инструмента:

1. клин - для рыхления мерзлого грунта, ~~взламывания~~ дорожных покрытий, бетонных сооружений;
2. пика, зубило - для дробления негабаритов твердых и горных пород;
3. трамбовка - для трамбования рыхлого грунта.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Наименование показателя	Единицы измерения	Величина
1	Энергия удара, тах	Дж (кгс·м)	3000 (300)
2	Частота ударов, тах	Гц (уд/мин)	$4,5\pm 0,5$ (270 ± 30)
3	Давление зарядки пневмопружины	МПа	0,6...0,8
4	Рабочее давление в гидросистеме	МПа,	16,0
5	Расход рабочей жидкости	л/мин	110...240
6	Масса молота со сменным инструментом «клин»	кг	950 ± 50
7	Длина молота с инструментом «клин»	мм	2600 ± 100

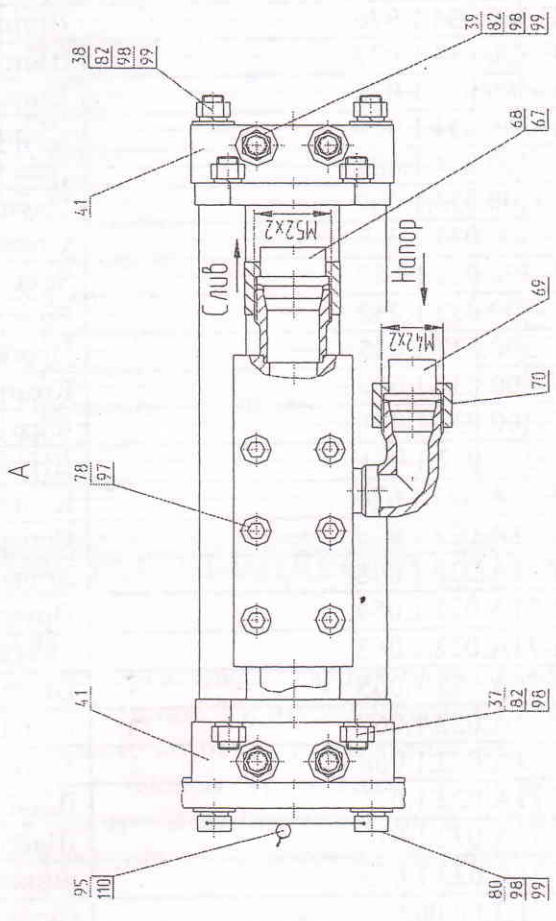
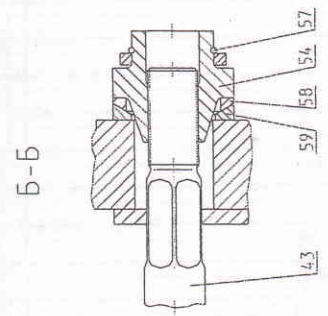
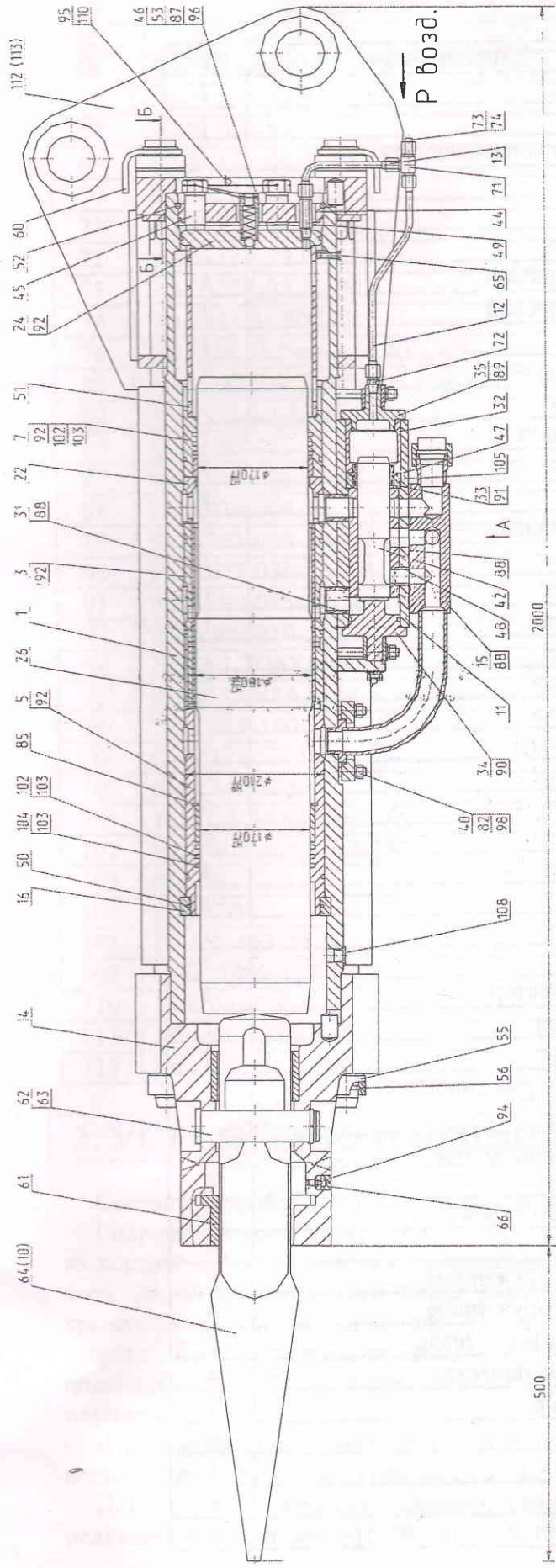


Рис. 1 Гидроцилиндр

Состав гидромолота

№	Обозначение	Наименование	Кол.
1	МГ-300.034.1.170	Корпус	1
3	МГ-300.034.1.330	Гильза	1
5	МГ-300.034.1.350	Втулка направляющая	1
7	МГ-300.034.1.370	Втулка	1
10	СП-71.1.00.101	Клин	1
11	МГ-300.034.1.220	Корпус	1
12	МГ-300.034.1.410	Трубопровод	1
13	МГ-300.034.1.420	Трубопровод	1
14	МГ-300.034.1.500	Букса	1
15	МГ-300.034.1.620	Трубопровод	1
16	СП-71А.022.1.024	Сухарь	3
22	МГ-300.032.1.015	Проставка	1
24	МГ-300.032.1.025	Крышка	1
26	МГ-300.034.1.001	Боек	1
31	МГ-300.034.1.042	Переходник	2
32	МГ-300.034.1.052	Обойма	1
33	МГ-300.034.1.054	Обойма	1
34	МГ-300.034.1.061	Крышка	1
35	МГ-300.034.1.062	Крышка	1
37	МГ-300.034.1.076	Шпилька	8
38	МГ-300.034.1.077	Шпилька	2
39	МГ-300.034.1.078	Шпилька	4
40	МГ-300.034.1.079	Шпилька	4
41	МГ-300.034.1.084	Пластина	2
42	МГ-300.033.1.007	Плунжер	1
43	МГ-300.033.1.038	Стяжка	4
44	МГ-300.032.1.027	Замок	1
45	МГ-300.032.1.032	Болт	3
46	МГ-300.032.1.035	Пробка	1
47	МГ-300.032.1.057	Компенсатор	1
48	МГ-300.032.1.071	Фиксатор	1
49	МГ-300.032.1.091	Штуцер	1
50	СП-71А.022.1.026	Кольцо пружинное	1
51	СП-71А.022.1.033	Сепаратор	1
52	СП-71А.022.1.048	Кольцо пружинное	1
53	СП-71А.022.1.054	Пружина	1
54	СП-71А.022.1.063	Гайка натяжная	4
55	СП-71А.022.1.065	Втулка	4
56	СП-71А.022.1.067	Кольцо пружинное	4
57	СП-71А.022.1.068	Кольцо пружинное	4
58	СП-71А.022.1.071	Шайба сферическая	4
59	СП-71А.022.1.072	Шайба коническая	4
60	СП-71А.022.1.075	Фиксатор	4
61	СП-71.1.00.002	Сухарь	8
62	СП-71.1.00.004	Палец	1
63	СП-71.1.00.005	Кольцо	1
64	МГ-300.034.1.100	Комплект сменного инструмента	1

№	Обозначение	Наименование	Кол.
65	СП-71.2.00.012	Заглушка	1
66	СП-71.2.00.025	Пробка	1
67	СП-71.0.70.001	Гайка накидная	1
68	СП-71.0.70.002	Заглушка	1
69	ЭО-3322А.04.31.013	Заглушка	1
70	ЭО-3322А.04.31.124	Гайка накидная	1
71	ЭО-3322А.24.01.004	Тройник	1
72	ЭО-3322А.23.03.004	Штуцер	1
73	ЭО-3322А.23.03.003	Заглушка	1
74	ЭО-3323.01.90.133	Гайка накидная	1
78	11738.M12-8gx60.88.40X.019	Винт	6
80	7798.3ВМ14x1.5-8gx95.109.40X.019	Болт	2
82	5915.M14x1.5-7H.5.019	Гайка	18
85	13941.B190	Кольцо	1
87	9833.012-016-25-2-3	Кольцо	1
88	9833.038-044-36-2-3	Кольцо	8
89	9833.063-068-30-2-3	Кольцо	1
90	9833.075-080-30-2-3	Кольцо	1
91	9833.080-085-30-2-3	Кольцо	1
92	9833.200-210-58-2-3	Кольцо	5
94	19853.1.3Ц6Хр	Масленка	1
95	18677.1-6x8АД1М	Пломба	2
96	3722.B15-100	Шарик	1
97	6402.12.65Г.019	Шайба	6
98	6402.14.65Г.019	Шайба	20
99	11371.A.14.01.08кп.019	Шайба	8
102	E1-170-3 или КУВ-170	Уплотнения	5
103	01-170	Уплотнения	6
104	E52-170	Уплотнения	1
105	E3-050-063-11.5	Уплотнения	2
108	СТП22009-183-87.B22	Заглушка	1
110	3282.1.0-0-С	Проволока l=1500 мм	
112	МГ-300.234.1.850	Подвеска	1
113	МГ-300.234.1.870	Подвеска	1

3. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ ГИДРОМОЛОТА

Состав и устройство гидромолота показаны на рис.1.

Гидромолот состоит из ударного блока и блока управления. Ударный блок состоит из корпуса 1, в котором по направляющей втулке 5, гильзе 3 и втулке 7 перемещается боек 26. В средней части бойка имеется поршень, которым открывается или закрывается канал, соединяющий ударный блок с блоком управления. К корпусу ударного блока крепятся стяжки 43 букса 14 со сменным инструментом и сменная подвеска 112 (113), а также корпус блока управления 11, в котором перемещается плунжер 42.

В пневмопружины ударного блока и блока управления через обратный клапан подводится сжатый воздух из пневмосистемы экскаватора.

Допускается заправка пневмопружины сжатым азотом из баллона через редукционный клапан.

Гидромолот подсоединяется к рабочему оборудованию экскаватора через подвеску 112 (113). Конструкция подвески может меняться в зависимости от модели экскаватора.

ВНИМАНИЕ! Модель экскаватора и соответствующую ему конструкцию подвески необходимо оговаривать при заказе.

Работа гидромолота осуществляется с помощью гидравлического привода экскаватора.

При установке гидромолота на экскаватор его напорная и сливная линии соединяются с блоком управления.

При включении гидромолота рабочая жидкость из гидросистемы экскаватора через блок управления поступает под поршень бойка, и боек, перемещаясь, сжимает газ в пневмопружине и при этом вытесняет жидкость над поршнем в слив. В конце взвода поршень бойка открывает отверстие в гильзе, через которое давление из напорной линии подается под торец плунжера в блоке управления. Затем давление во взводящей и переливной камерах выравнивается, и боек под действием давления газа в пневмопружине начинает ускоренно двигаться вниз. В конце рабочего хода наносится удар по инструменту, при этом поршень бойка открывает отверстие в гильзе, и под действием сжатого газа плунжер возвращается в начальное положение. Далее цикл повторяется.

Работа гидромолота возможна только в том случае, если в момент его включения инструмент 10 (64) прижат к объекту работы.

4. МОНТАЖ ГИДРОМОЛОТА НА ЭКСКАВАТОР

Перед установкой гидромолота необходимо произвести тщательный осмотр и проверку работоспособности всех металлоконструкций, механизмов и систем экскаватора и устранить все замеченные неисправности.

До установки молота экскаватор должен пройти обкатку.

Гидромолот устанавливается на экскаваторе на место ковша обратной лопаты и соединяется трубопроводами с гидравлической и пневматической системами экскаватора.

Демонтируйте с экскаватора ковш обратной лопаты, подведите рукоять экскаватора к лежащему гидромолоту и совместите монтажные отверстия гидромолота и рукояти.

Соедините гидромолот с рукоятью и тягой, используя детали, снятые при демонтаже ковша обратной лопаты.

Если на экскаваторе не установлено гидрооборудование для подключения гидромолота, то необходимо произвести его монтаж на рабочем оборудовании и на поворотной платформе. Для этого используйте детали из монтажного комплекта.

Отсоединив заглушки 68 и 69 (рис. 1) с накидными гайками 67 и 70, соедините гидромолот рукавами с трубопроводами на рабочем оборудовании экскаватора. Выньте технологическую заглушку 108 (рис. 1).

Внутренний диаметр сливной магистрали $D_{\text{min}} = 32$ мм. Внутренний диаметр напорной магистрали $D_{\text{у}} = 20 \dots 25$ мм.

Перенастройка давления в гидросистеме экскаваторов с давлением, превышающим 16 МПа, не требуется.

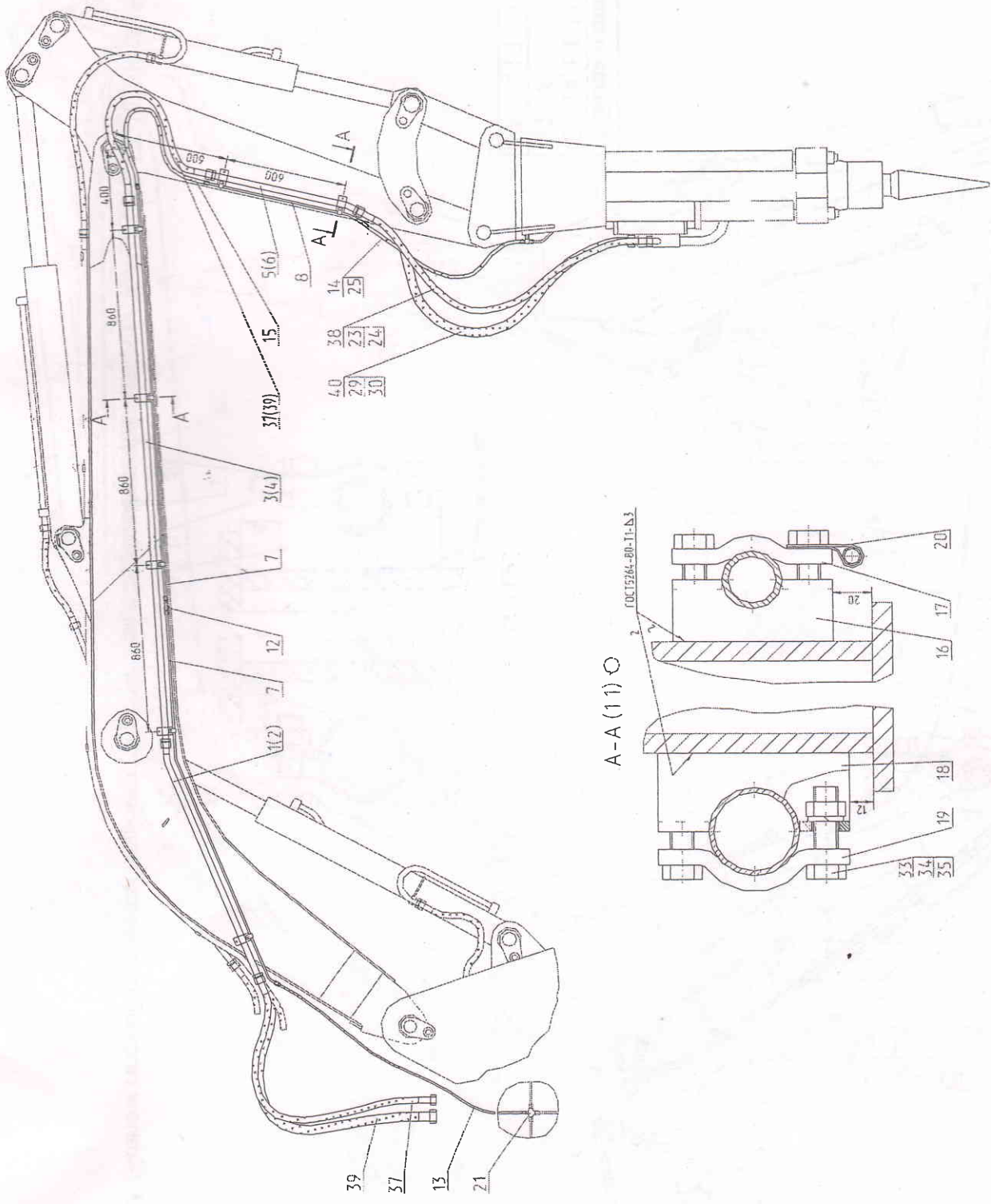


Рис. 2 Монтаж гидрооборудования гидромолота на рабочем оборудовании экскаватора ЭО-3323А

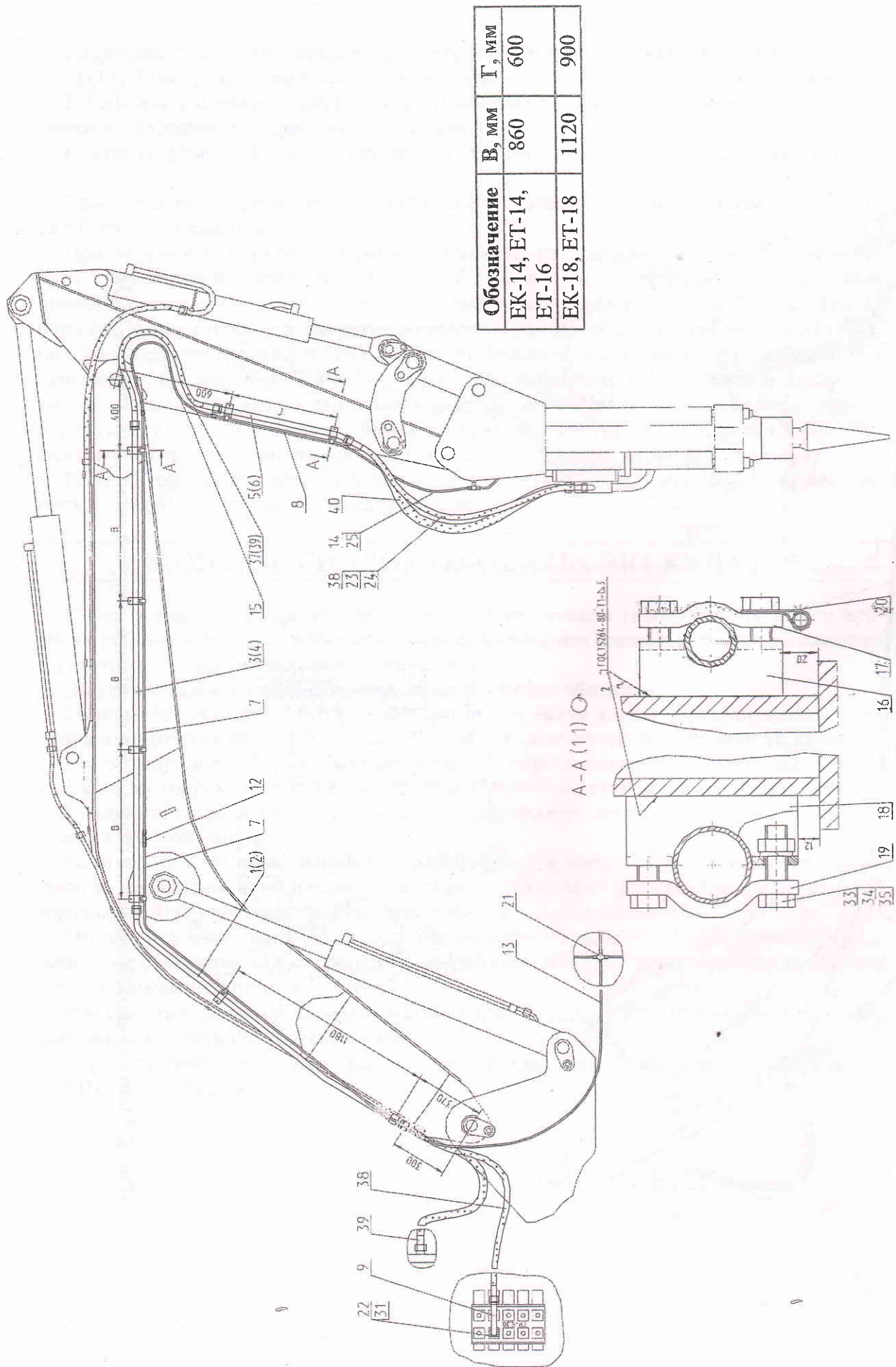


Рис. 3 Монтаж гидрооборудования гидромолота на рабочем оборудовании экскаваторов ЕК-14, ЕТ-14, ЕТ-16, ЕК-18, ЕТ-18

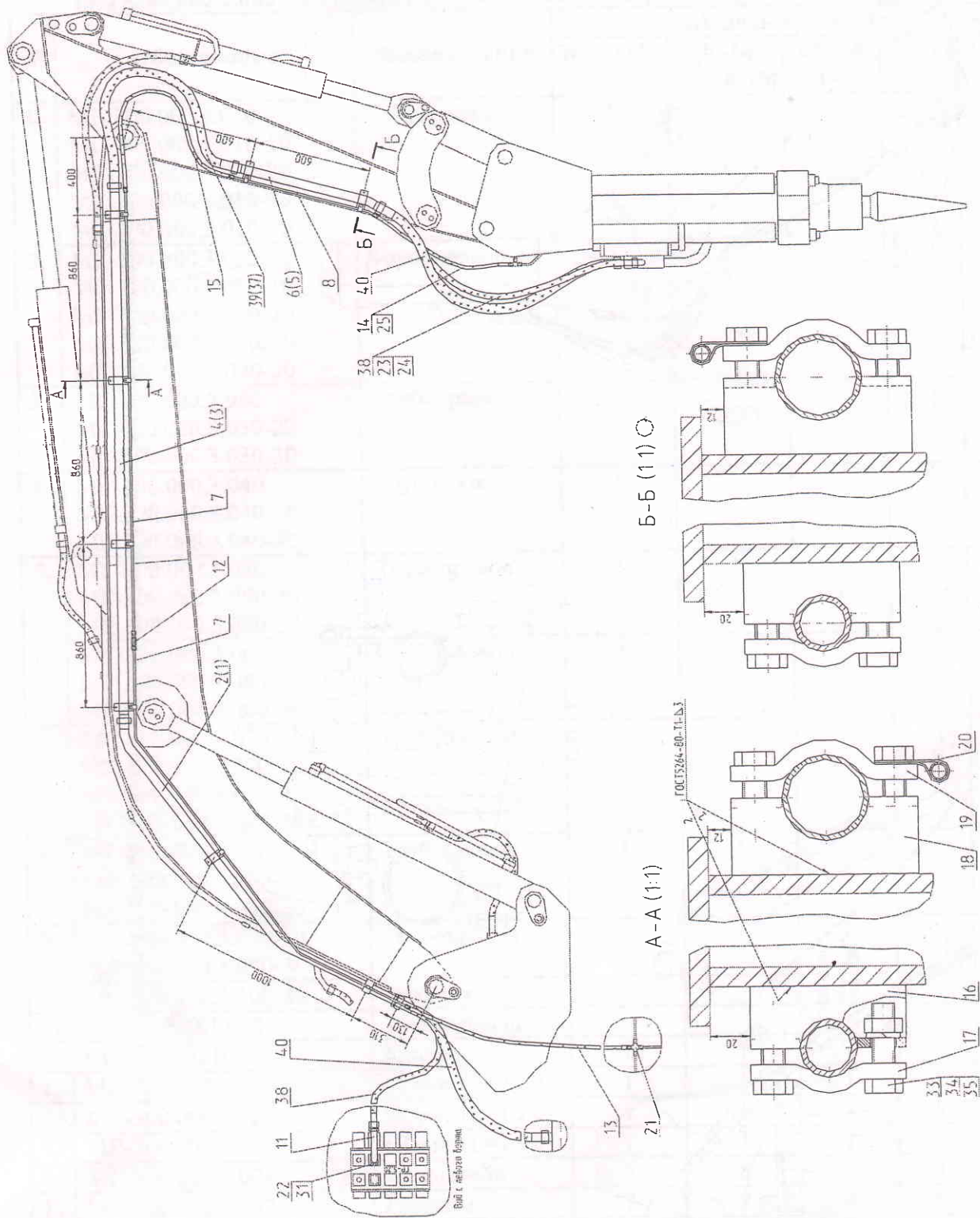


Рис. 4 Монтаж гидрооборудования гидромолота на рабочем оборудовании экскаватора ЕК-12

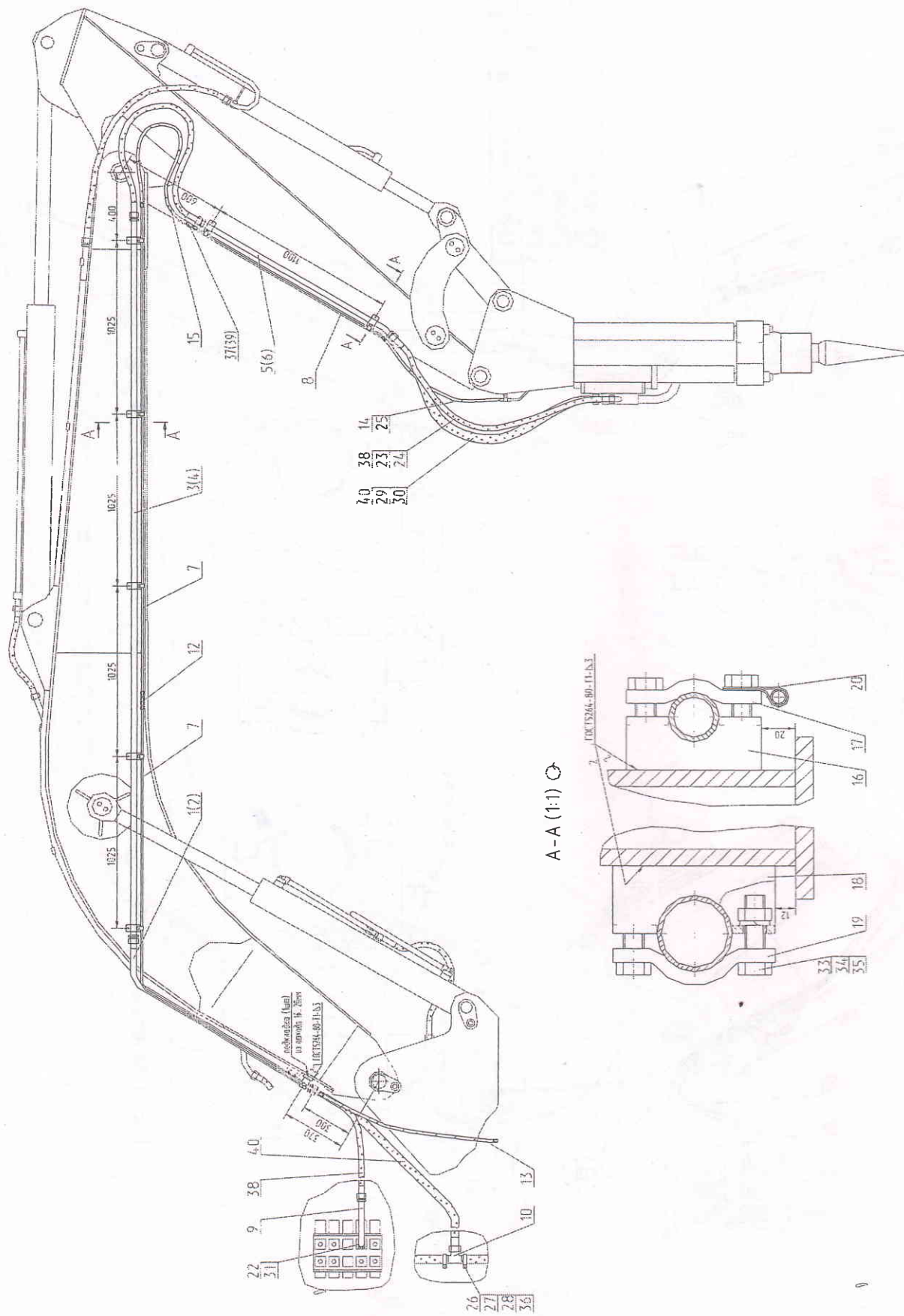


Рис. 5 Монтаж гидрооборудования гидромолота на рабочем оборудовании экскаватора ET-25

Таблица 2

Комплект трубопроводов и деталей крепления для монтажа гидромолота
на рабочем оборудовании
ЭО-3323А (МГ-300.000.3.000); ЕК-14, ЕТ-14(16) (МГ-300.000.3.000-10); ЕК-18, ЕТ-18
(МГ-300.000.3.000-20); ЕК-12 (МГ-300.000.3.000-50); ЕТ-25 (МГ-300.000.3.000-30)

№	Обозначение	Наименование	Модель экскаватора				
			ЭО-3323А	ЕК-14 ЕТ-14(16)	ЕК-18 ЕТ-18	ЕК-12	ЕТ-25
1.	МГ-300.000.3.010 МГ-300.000.3.010-10 МГ-300.000.3.010-20 МГ-300.000.3.010-30 МГ-300.000.3.010-50	Трубопровод	1	1	1	1	1
2.	МГ-300.000.3.020 МГ-300.000.3.020-10 МГ-300.000.3.020-20 МГ-300.000.3.020-30 МГ-300.000.3.020-50	Трубопровод	1	1	1	1	1
3.	МГ-300.000.3.030 МГ-300.000.3.030-20 МГ-300.000.3.030-30	Трубопровод	1	1	1	1	1
4.	МГ-300.000.3.040 МГ-300.000.3.040-20 МГ-300.000.3.040-30	Трубопровод	1	1	1	1	1
5.	МГ-300.000.3.050 МГ-300.000.3.050-20 МГ-300.000.3.050-30	Трубопровод	1	1	1	1	1
6.	МГ-300.000.3.060 МГ-300.000.3.060-20 МГ-300.000.3.060-30	Трубопровод	1	1	1	1	1
7.	МГ-300.000.3.070 МГ-300.000.3.070-10 МГ-300.000.3.070-20 МГ-300.000.3.070-30	Трубопровод	2	2	2	2	2
8.	МГ-300.000.3.080 МГ-300.000.3.080-20 МГ-300.000.3.080-30	Трубопровод	1	1	1	1	1
9.	МГ-300.000.3.090-10 МГ-300.000.3.090-30	Трубопровод		1	1		1
10.	МГ-300.000.3.100-30	Тройник					1
11.	312-04-80.01.080	Трубопровод				1	
12.	СП-71.0.30.100	Клапан	1	1	1	1	1
13.	МГ-300.000.3.110	Шланг (L=2.0м)	1	1	1	1	1
14.	МГ-300.000.3.120	Шланг (L=1.2м)	1	1	1	1	1
15.	МГ-300.000.3.130	Шланг (L=1.0м)	1	1	1	1	1
16.	МГ-300.222.1.001	Кронштейн	7	8	8	8	8
17.	МГ-300.222.1.002	Прижим	7	8	8	8	8
18.	МГ-300.222.1.003	Кронштейн	7	8	8	8	8
19.	МГ-300.222.1.004	Прижим	7	8	8	8	8
20.	МГ-300.000.3.002	Скоба	7	8	8	8	8
21.	ЭО-3323А.07.21.003	Крестовина	1	1	1	1	

22.	ЭО-3323.01.80.004	Фланец		2	2	2	2
23.	ЭО-3322А.04.31.124	Гайка накидная	1	1	1	1	1
24.	ЭО-3322А.04.31.013	Заглушка	1	1	1	1	1
25.	МГ-300.000.3.001	Заглушка	1	1	1	1	1
26.	ЭО-3322А.04.00.003	Бонка					2
27.	ЭО-3322А.04.00.213	Болт					2
28.	ЭО-3322А.04.31.005	Хомут					2
29.	СП-71.0.70.001	Гайка накидная	1				1
30.	СП-71.0.70.002	Заглушка	1				1
31.	7796 В М10-8gx40.109.40X.019	Болт		4	4	4	4
33	7798В М12-8gx40.58.019	Болт	28	32	32	32	32
34	5915.М12-7Н.5.019	Гайка	28	32	32	32	32
35	6402.12.65Г.019	Шайба	28	32	32	32	32
36	11371.А.8.01.08кп.019	Шайба					4
37	РВД 20.129.1250	Рукав	2	1	1	1	1
38	РВД 20.129.1650	Рукав	1	2	2	2	2
39	РВД 32.87.1250	Рукав	2	2	2	1	1
40	РВД 32.87.1650	Рукав	1	1	1	2	2

4.1. Монтаж гидрооборудования на рабочем оборудовании

4.1.1. Соедините попарно друг с другом трубопроводы 1 и 3, 2 и 4 (рис. 2, 3, 4, 5).

4.1.2. Ориентируясь по рис. 2, 3, 4 и 5, закрепите на трубопроводах 1 и 3 прижимы 17 и кронштейны 16, соединив их болтами 33, гайками 34 и шайбами 35; а на трубопроводах 2 и 4 - прижимы 19 и кронштейны 18. Для удобства монтажа приварите гайки 34 к кронштейнам 16 и 18.

4.1.3. Приложите соединенные попарно трубопроводы к стреле и прихватите кронштейны "по месту" электросваркой.

4.1.4. Отсоединив прижимы, снимите трубопроводы и обварите кронштейны, после чего окончательно установите и закрепите трубопроводы.

4.1.5. Аналогично закрепите трубопроводы 5 и 6 на рукояти, используя по две пары прижимов и кронштейнов.

4.1.6. Соедините трубопроводы 1 и 2 соответственно рукавами 37 и 39 (для ЭО-3323А) с трубопроводами гидромолота, смонтированными на поворотной платформе.

4.1.7. При временном демонтаже гидромолота на трубопроводы 5 и 6 вместо рукавов 38 и 40 установить соответственно:

- на экскаваторах ЭО-3323А, ЕТ-25 заглушку 24 с гайкой накидной 23 и заглушку 30 с гайкой накидной 29;

- на экскаваторах ЕК-12, ЕК-14, ЕТ-14, ЕТ-16, ЕК-18, ЕТ-18 заглушку 24 с гайкой накидной 23 и заглушку со сливного трубопровода гидросистемы экскаватора.

4.2. Подключение гидромолота к пневмосистеме экскаватора

4.2.1. Для монтажа пневмотрубопроводов (рис. 2, 3, 4, 5 табл. 2) используйте скобы 20, закрепляя их на прижимах 17 болтами (для ЕК-12 - на прижимах 19).

Трубопроводы на стреле соедините клапаном 12, обратив внимание на правильность его установки (шарик в нем должен быть обращен к кабине).

4.2.2. Для подключения гидромолота к пневмосистеме экскаватора ЭО-3323А:

- снимите боковую крышку правого заднего пульта в кабине, отвернув болты крепления, и замените тройник, который объединяет пневмопроводы, подводящие сжатый воздух к крановым пневмораспределителям, на крестовину 21 (табл.2);
- соедините шланг 13 с крестовиной 21.

4.2.3. Для подключения гидромолота к пневмосистеме экскаваторов ЕК-12, ЕК-14, ЕК-18:

- замените тройник в пневмосистеме экскаватора, находящийся под полом кабины, на крестовину 21 (табл.2);
- соедините шланг 13 с крестовиной 21.

4.2.4. Для установки гидромолота на экскаваторы ЕТ-14, ЕТ-16, ЕТ-18 (с двигателем Д-245):

- проведите монтаж пневмосистемы на поворотной платформе (рис.6), дополнительно установив комплект деталей согласно табл.3);
- соедините шланг 13 (табл.2) со штуцером 6 (табл.3), установленным на трубопроводе 1.

Таблица 3

Комплект деталей для монтажа пневмосистемы гидромолота на экскаваторы ЕТ-14, ЕТ-16 и ЕТ-18 (МГ-300.000.5.000-40)

№	Обозначение	Наименование	Кол.
1	МГ-300.000.5.010-40	Трубопровод	1
2	314-02-81-00.100	Трубопровод	1
3	314-02-81.00.110	Трубопровод	1
4	13.01.91.110	Трубопровод	1
5	ПС-7 ОСТ 37.001.240-81	Кран сливной	1
6	ЭО-3322А.24.01.005	Штуцер	1
7	ЭО-3323.01.90.005	Хомут	2
8	ЭО-3322А.23.02.002	Штуцер	1
9	ЭО-3322А.66.01.005	Штуцер	2
10	Э302Б-1-6150-03	Штуцер	1
11	Э302-1-2200-06	Скоба	1
12	ВМ6-8gx30.58.019 ГОСТ 7798-70	Болт	2
13	ВМ8-8gx30.58.019 ГОСТ 7798-70	Болт	2
14	ВМ10-8gx20.58.019 ГОСТ 7798-70	Болт	1
15	М6-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	Гайка	2
16	М8-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	Гайка	2
17	8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	Шайба	2
18	10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	Шайба	1
19	А.6.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	Шайба	2
20	22МЗ ГОСТ 23358-87	Прокладка	2
21	100-3512010 ОСТ 37.001.085-96	Регулятор давления	1
22		Рукав 12x20-1.6В ГОСТ 10362-76 L=110 мм	1
23	ЭО-3322А.09.30.001	Штуцер	1

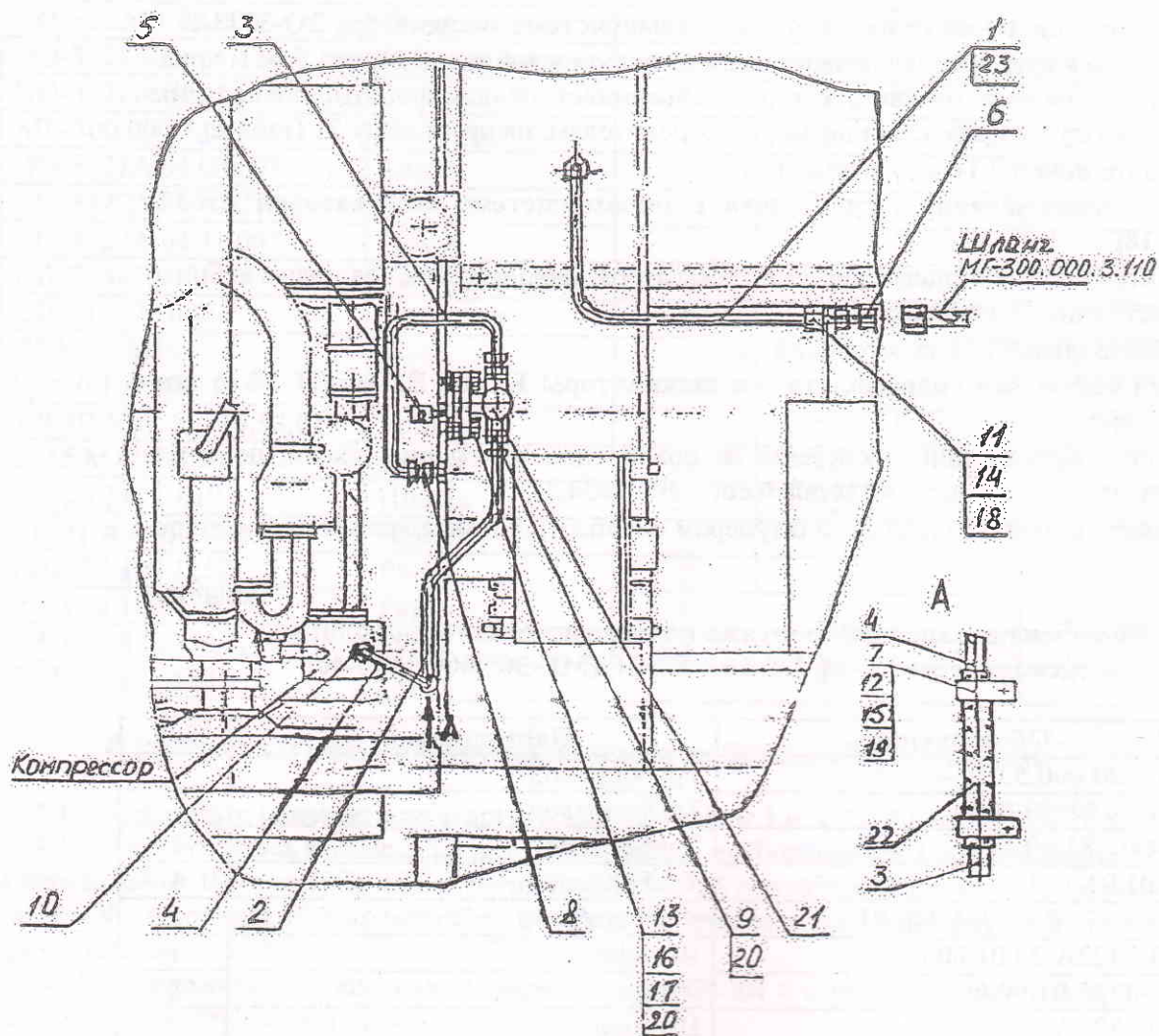


Рис.6. Пневмосистема гидромолота на поворотной платформе экскаваторов ЕТ-14, ЕТ-16 и ЕТ-18 (с двигателем Д-245)

4.2.5. Для установки гидромолота на экскаваторы ЕТ-14, ЕТ-16, ЕТ-18 (с двигателем Perkins 1104С-44ТА):

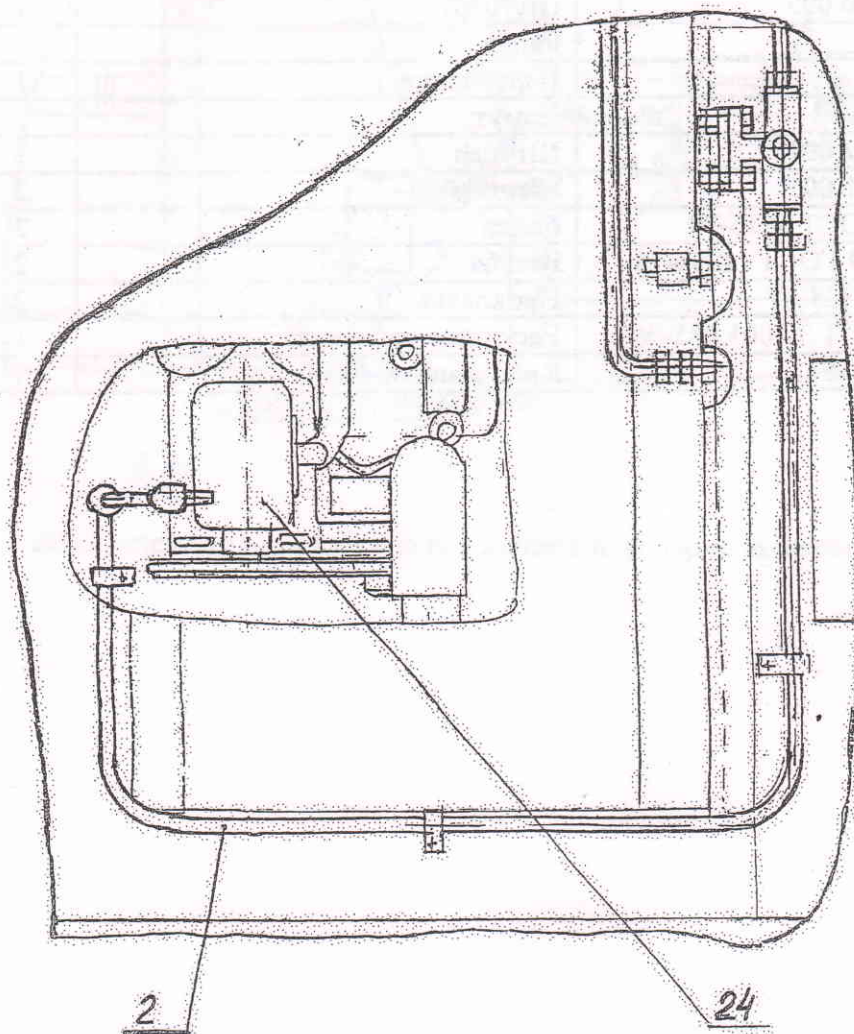
- проведите монтаж пневмосистемы на поворотной платформе (рис.6а), дополнительно установив компрессор и комплект деталей согласно табл.3а;
- соедините шланг 13 (табл.2) со штуцером 6 (табл.3а), установленным на трубопроводе 1.

Таблица 3а

Комплект деталей для монтажа пневмосистемы гидромолота на экскаваторы ЕТ-14, ЕТ-16 и ЕТ-18 (МГ-300.000.5.000-60)

№	Обозначение	Наименование	Кол.
1	МГ-300.000.5.010-40	Трубопровод	1
2	314-02-81.00.010	Трубопровод	1
3	314-02-81.00.110	Трубопровод	1
4	13.01.91.110	Трубопровод	1
5	ПС-7 ОСТ 37.001.240-81	Кран сливной	1
6	ЭО-3322А.24.01.005	Штуцер	1
7	ЭО-3323.01.90.005	Хомут	2
8	ЭО-3322А.23.02.002	Штуцер	1

9	ЭО-3322А.66.01.005	Штуцер	2
10	Э302Б-1-6150-03	Штуцер	1
11	Э302-1-2200-06	Скоба	1
12	ВМ6-8gx30.58.019 ГОСТ 7798-70	Болт	2
13	ВМ8-8gx30.58.019 ГОСТ 7798-70	Болт	2
14	ВМ10-8gx20.58.019 ГОСТ 7798-70	Болт	1
15	М6-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	Гайка	2
16	М8-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	Гайка	2
17	8.65Г.019 ГОСТ 6402-70	Шайба	2
18	10.65Г.019 ГОСТ 6402-70	Шайба	1
19	А.6.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	Шайба	2
20	22М3 ГОСТ 23358-87	Прокладка	2
21	100-3512010 ОСТ 37.001.085-96	Регулятор давления	1
22		Рукав 12x20-1.6В ГОСТ 10362-76 L=110 мм	1
23	ЭО-3322А.09.30.001	Штуцер	1
24	312-40-04.02.000	Установка компрессора	1



Остальное см. рис. 6

Рис.6а Пневмосистема гидромолота на поворотной платформе экскаваторов ЕТ-14, ЕТ-16 и ЕТ-18 (с двигателем Perkins 1104С-44ТА)

4.2.6. Для установки гидромолота на экскаватор ЕТ-25:

- проведите монтаж пневмосистемы на поворотной платформе (рис.7), дополнительно установив компрессор и комплект деталей согласно табл.4;
- соедините шланг 13 (табл.2) со штуцером 6 (табл.4), установленном на воздушном баллоне.

4.2.7. При временном демонтаже гидромолота на воздушный трубопровод 8 (рис.2, 3, 4, 5, табл.2) вместо шланга 14 установить заглушку 25.

Таблица 4

Комплект деталей для монтажа пневмосистемы гидромолота на экскаватор ЕТ-25 (МГ-300.000.5.000-30)

№	Обозначение	Наименование	Кол.
1	МГ-300.000.5.100-30	Установка компрессора	1
2	МГ-300.000.5.400-30	Баллон воздушный	1
3	МГ-300.000.5.410-30	Трубопровод	1
4	МГ-300.000.5.420-30	Трубопровод	1
5	МГ-300.000.5.001-30	Рукав 10x17.5-1.6В ГОСТ 10362-76 L=200±5 мм	1
6	ЭО-3322А.24.00.005	Штуцер	1
7	13.01.91.003	Гайка	1
8	13.01.91.005	Переходник	1
9	ЭО-3323.09.40.001	Хомут	2
10	ЭО-3322А.23.02.002	Штуцер	1
11	ЭО-3322А.66.01.005	Штуцер	2
12	М8-7Н.5.019 ГОСТ 5915-70	Гайка	2
13	А.8.01.08кп.019 ГОСТ 11371-78	Шайба	2
14	22МЗ ГОСТ 23358-87	Прокладка	2
15	100-3512010 ОСТ 37.001.085-96	Регулятор давления	1
16	ОСТ 37.001.240-81	Кран сливной ПС-7	1

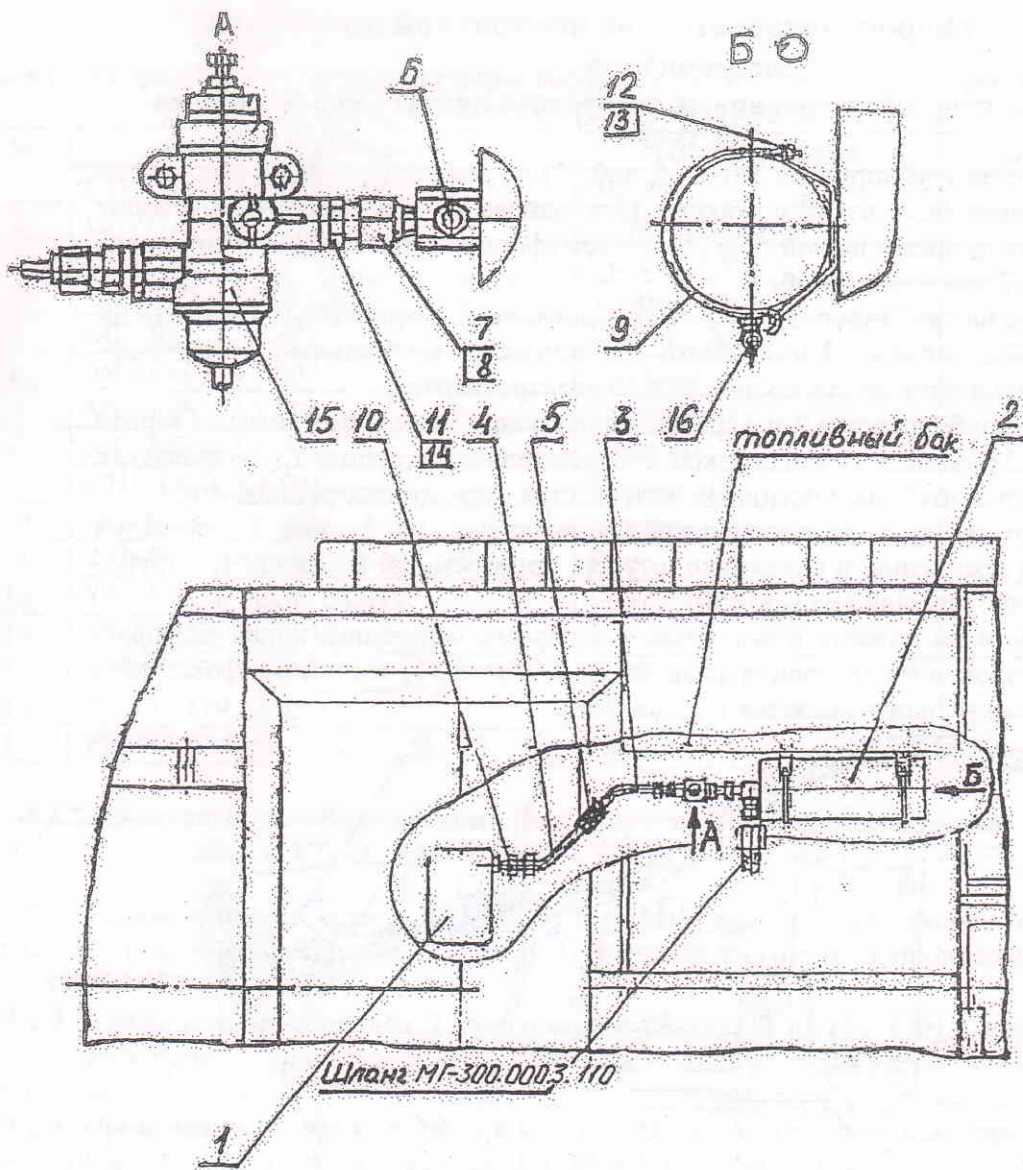


Рис.7 Пневмосистема гидромолота на поворотной платформе экскаватора ЕТ-25

4.3. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаватора

4.3.1. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаватора ЭО-3323А

4.3.1.1. Закрепите на трубопроводе 3 (рис. 8, табл.5) по два кронштейна 7 и прижима 8, соединив их попарно болтами 12 с гайками 13 и шайбами 14. Установите трубопровод 3, разместив между ним и щекой поворотной платформы кронштейн 9, и прихватите его и кронштейн 7 электросваркой.

4.3.1.2. Закрепите на трубопроводе 2 по два кронштейна 5 и прижима 6, соединив их попарно болтами 12 с гайками 13 и шайбами 14, приложите трубопровод 2 к щеке поворотной платформы и прихватите кронштейны 5 электросваркой.

4.3.1.3. Снимите трубопроводы 2 и 3, разъединив кронштейны и прижимы, обварите кронштейны 5, 7 и 9 ручной дуговой сваркой и окончательно закрепите трубопроводы в соответствующих кронштейнах с помощью болтов, гаек с пружинными шайбами.

4.3.1.4. Замените тройник, установленный на гидробаке, на фланец 1, используя имеющиеся детали крепления, и соедините штуцер, приваренный к фланцу 1, с трубопроводом 3 с помощью рукава 16 (32x1650).

4.3.1.5. Установите на нижний отвод секции «гидромолот/добавка хода» гидрораспределителя трубопровод 4 с помощью фланцев 10 и болтов 11, соедините его с трубопроводом 2 рукавом высокого давления 15 (20x1250).

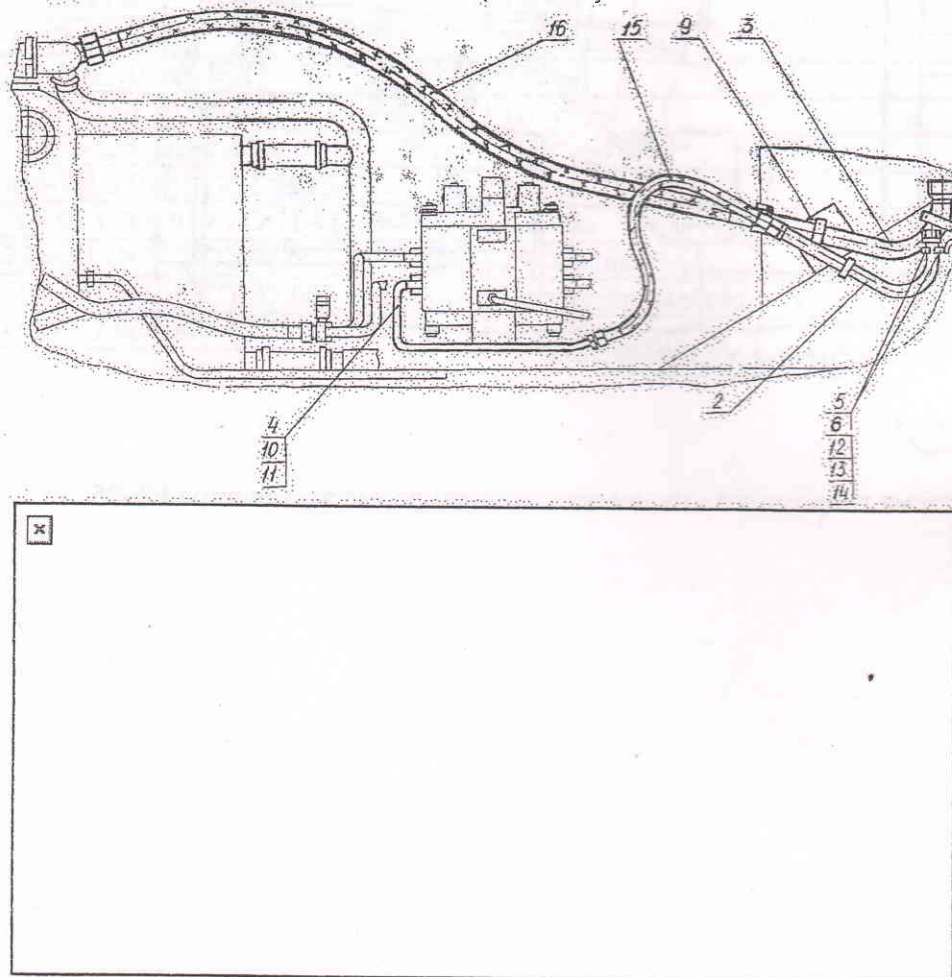


Рис. 8 Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаваторов ЭО-3323А

Таблица 5

Комплект деталей для монтажа гидрооборудования на поворотной платформе экскаватора ЭО-3323А (МГ-300.223.0.000)

№	Обозначение	Наименование	Кол.
1	СП-71А.222.2.040	Фланец	1
2	СП-71А.222.2.050	Трубопровод	1
3	СП-71А.222.2.070	Трубопровод	1
4	ЭО-3323А.08.09.020	Трубопровод	1
5	МГ-300.222.1.001	Кронштейн	2
6	МГ-300.222.1.002	Прижим	2
7	МГ-300.222.1.003	Кронштейн	2
8	МГ-300.222.1.004	Прижим	2
9	СП-71А.222.2.001	Кронштейн	1
10	ЭО-3323.01.80.004	Фланец	2
11	7796ВМ10-8gx40.109.40Х.019	Болт	4
12	7798ВМ12-8gx40.58.019	Болт	8
13	5915.М12-7Н.5.019	Гайка	8
14	6402.12.65Г.019	Шайба	8
15	РВД20.129.1250	Рукав	1
16	РВД32.87.1650	Рукав	1

4.3.2. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаваторов ЕК-14, ЕТ-14, ЕТ-16, ЕК-18, ЕТ-18 (рис.3; табл.2)

4.3.2.1. Установите на секции «гидромолот/добавка хода» гидрораспределителя трубопровод 9 с помощью фланцев 22 и болтов 31, соедините его с трубопроводом 1 рукавом 38 (Ø20x1650).

4.3.2.2. Соедините трубопровод 2 при помощи рукава 39 (Ø32x1250) с патрубком сливного трубопровода гидросистемы экскаватора, расположенным около стенки кабины, отвинтив заглушку.

4.3.2.3. Произведите монтаж гидроуправления гидромолотом на экскаваторах ЕК-14 и ЕК-18 согласно п. 4.4.1, на экскаваторах ЕТ-14, ЕТ-16, ЕТ-18 – п.4.4.3.

4.3.3. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаватора ЕК-12 (рис.4; табл.2)

4.3.3.1. Установите на правый отвод свободной секции гидрораспределителя трубопровод 11 с помощью фланцев 22 и болтов 31, соедините его с трубопроводом 1 рукавом 38 (Ø20x1650).

4.3.3.2. Соедините трубопровод 2 при помощи рукава 40 (Ø32x1650) с патрубком сливного трубопровода гидросистемы экскаватора, расположенным около фильтров гидробака.

4.3.3.3. Произведите монтаж гидроуправления гидромолотом согласно п. 4.4.2.

4.3.4. Монтаж гидрооборудования на поворотной платформе экскаватора ЕТ-25 (рис.5; табл.2)

4.3.4.1. Установите на переднем отводе секции «гидромолот» гидрораспределителя вместо имеющейся заглушки трубопровод 9, используя детали крепления 22 и 31.

4.3.4.2. Соедините трубопровод 9 рукавом высокого давления 38 (Ø20x1650) с трубопроводом 1 на стреле.

4.3.4.3. Присоедините плотно к тройнику 10 рукав высокого давления 40 (Ø32x1650), установите тройник 10 в разрез сливного шланга между гидробаком и калорифером при помощи деталей крепления 26, 27 и 28.

4.3.4.4. Свободный конец рукава высокого давления 40 соедините с трубопроводом 2 на стреле.

4.3.4.5. Произведите монтаж гидроуправления гидромолотом согласно п. 4.4.3.

4.4. Монтаж гидроуправления гидромолотом на экскаваторе

4.4.1. Монтаж гидроуправления гидромолотом на экскаваторах ЭО-3323А, ЕК-14 и ЕК-18

В соответствии со схемой (рис.9, табл.6) произведите монтаж гидроуправления гидромолотом, для чего отсоедините рукав 6 от крышки золотника «гидромолот/добавка хода» со стороны рабочего отвода и от тройника 7, соедините рукавом 1 и штуцером 3 эту секцию с блоком управления 8 в кабине, установите заглушку 4 с накидной гайкой 5 на тройник 7.

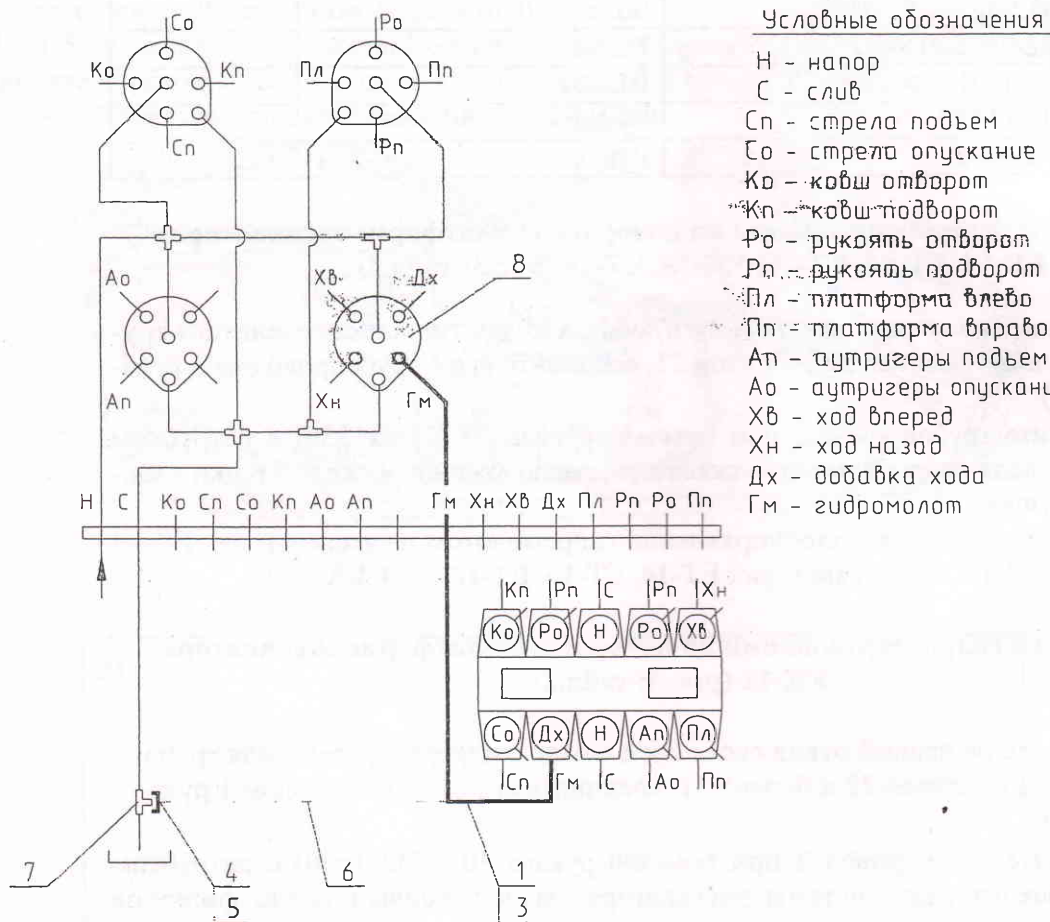


Рис. 9 Схема гидроуправления гидромолотом на экскаваторах ЭО-3323А, ЕК-14, ЕК-18

Таблица 6

Комплект деталей для монтажа гидроуправления гидромолотом на экскаваторах ЭО-3323А, ЕК-14, ЕК-18 (МГ-300.000.2.000)

№	Обозначение	Наименование	Кол.
1	ЭО-3323А.07.31.180	Рукав L=1450 м	1
3	520.20.20.025	Штуцер	1
4	ЭО-3322А.23.03.003	Заглушка	1
5	ЭО-3323.01.90.133	Гайка накидная	1

4.4.2. Монтаж гидроуправления гидромолотом на экскаваторе ЕК-12

4.4.2.1. В соответствии со схемой (рис.10, табл.7) установите в пульте управления в кабине рядом с блоком управления ходом экскаватора дополнительный блок управления 1 со штуцерами 10, 11 и уплотнительными кольцами 15, используя детали крепления 12, 14.

4.4.2.2. Посредством дополнительных трубопроводов 5, тройников 9 и рукавов 2 обеспечьте подключение блока 1 к напорной и сливной линиям гидроуправления экскаватора.

4.4.2.3. Соедините один из свободных штуцеров на блоке 1 рукавом 3 со штуцером правой крышки секции «гидромолот» на гидрораспределителе, убрав предварительно сливной рукав между этой крышкой и крестовиной в сливной линии гидроуправления. Освободившийся конец крестовины слива и неиспользованный штуцер на блоке 1 заглушите заглушками 8 с накидными гайками 7.

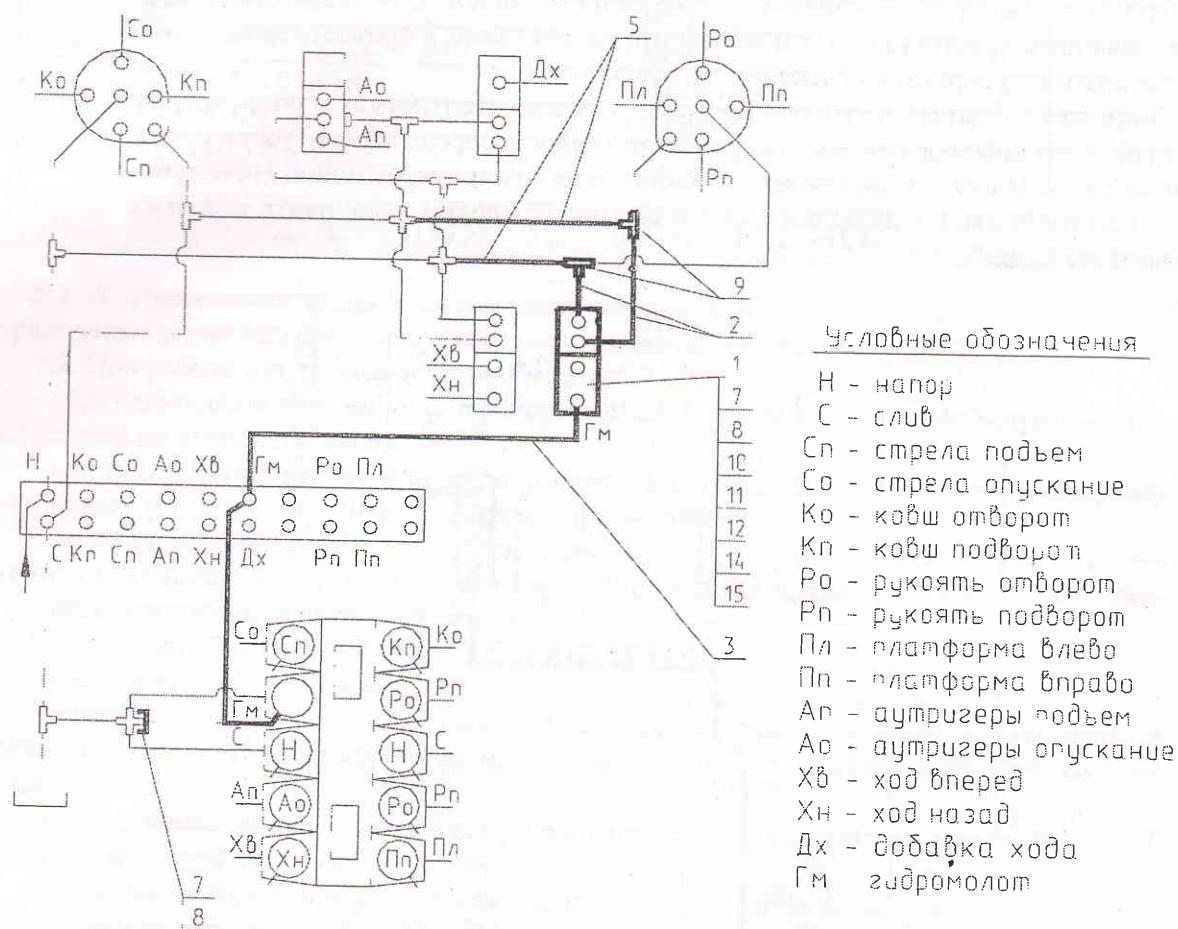


Рис. 10 Схема гидроуправления гидромолотом на экскаваторе ЕК-12

Таблица 7

Комплект деталей для монтажа гидроуправления гидромолотом на экскаваторе ЕК-12 (МГ-300.000.2.000-50)

№	Обозначение	Наименование	Кол.
1	13.80.04.940	Блок управления	1
2	ЭО-3323А.07.31.040	Рукав L=150 м	2
3	ЭО-3323А.07.31.180	Рукав L=1450 м	1
5	ЭО-3323А.07.21.390	Трубопровод	2
7	ЭО-3323.01.90.133	Гайка накидная	2

8	ЭО-3322А.23.03.003	Заглушка	2
9	ЭО-3322А.24.01.004	Тройник	2
10	ЭО-3322А.24.00.005	Штуцер	2
11	520.20.20.025	Штуцер	2
12	17473.ВМ6-8gx22.48.019	Винт	2
14	6402.6.65Г.019	Шайба	2
15	9833.012-016-25-2-3	Кольцо	2

4.4.3. Монтаж гидроуправления гидромолотом на экскаваторах ЕТ-14, ЕТ-16, ЕТ-18 и ЕТ-25

4.4.3.1. Установите в соответствии со схемой (рис.11, табл.8) в правом пульте управления в кабине дополнительный блок управления 1 со штуцерами 8, 9 и уплотнительными кольцами 15, используя детали крепления 2, 10, 12, 13.

4.4.3.2. Тройники напорной и сливной линии гидроуправления, находящиеся в правом пульте, замените крестовинами 5 и соедините их рукавами 3 соответственно с напорным и сливным штуцерами на дополнительном блоке 1.

4.4.3.3. Один из свободных штуцеров на блоке 1 соедините рукавом 4 со штуцером большой (передней) крышки секции «гидромолот» гидрораспределителя, убрав рукав, соединяющий эту крышку с тройником в сливной линии гидроуправления. На освободившийся конец тройника и неиспользованный штуцер на блоке 1 установите заглушки 7 с накидными гайками 6.

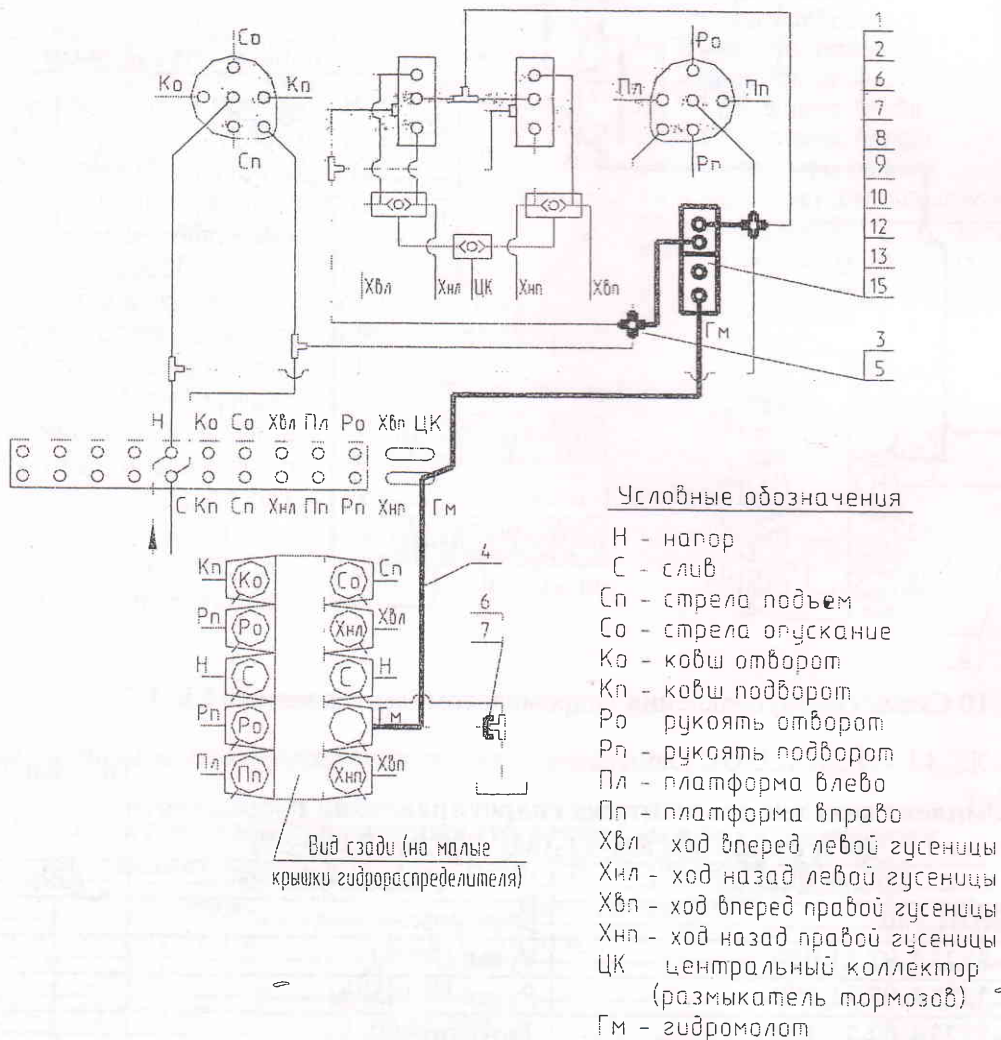


Рис. 11 Схема гидроуправления гидромолотом на экскаваторах ЕТ-14, ЕТ-16, ЕТ-18, ЕТ-25

Таблица 8

Комплект деталей для монтажа гидроуправления гидромолотом на экскаваторе ET-14, ET-16, ET-18, ET-25 (MG-300.000.2.000-30)

№	Обозначение	Наименование	Кол.
1	13.80.04.940	Блок управления	1
2	314-02-86.60.120	Кронштейн	1
3	ЭО-3323А.07.31.070	Рукав L=400 м	2
4	ЭО-3323А.07.31.210	Рукав L=2100 м	1
5	ЭО-3323А.07.21.003	Крестовина	2
6	ЭО-3323.01.90.133	Гайка накидная	2
7	ЭО-3322А.23.03.003	Заглушка	2
8	ЭО-3322А.24.00.005	Штуцер	2
9	520.20.20.025	Штуцер	2
10	17473.ВМ6-8gx22.48.019	Винт	4
12	11371.А.6.01.019	Шайба	2
13	6402.6.65Г.019	Шайба	4
15	9833.012-016-25-2-3	Кольцо	2

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К управлению гидромолотом допускаются лица, имеющие удостоверение на право управления экскаватором и изучившие настоящий паспорт.

5.2. При работе с гидромолотом необходимо:

- обратить особое внимание на выполнение мер безопасности, предусмотренных инструкцией по эксплуатации экскаватора;
- при перерывах в работе и перед отрывом инструмента от разрушаемого материала установить рычаг управления в нейтральное положение;
- перед проведением работ по ремонту, демонтажу и техобслуживанию гидромолота отсоединить полость пневмопружины от пневмосистемы экскаватора и выпустить сжатый воздух из полости пневмопружины.

5.3. При работе с гидромолотом **ЗАПРЕЩАЕТСЯ**:

- нахождение людей ближе 30 м от работающего гидромолота;
- поворот платформы на угол свыше 30° от направления продольной оси экскаватора "вперед" (плоскость рабочего оборудования должна пересекать передний мост экскаватора);
- подъем колес экскаватора за счет упора гидромолотом в грунт на высоту более 150 мм от уровня стоянки;
- во время перерывов в работе - оставление гидромолота на весу или в упор инструментом в грунт (либо в другой материал).

6. ПОДГОТОВКА ГИДРОМОЛОТА К РАБОТЕ

По окончании монтажа гидромолота на экскаватор производите следующие операции:

- 6.1. Проверьте затяжку всех наружных соединений гидромолота.
- 6.2. Проверьте давление воздуха в пневмосистеме экскаватора.

ВНИМАНИЕ! Перед включением гидромолота и в процессе работы давление воздуха в пневмосистеме экскаватора должно быть не ниже 0,6 МПа (6 кгс/см²).

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ ГИДРОМОЛОТОМ

7.1. Подведите инструмент гидромолота к разрушаемому материалу и, включив рычаг управления стрелой от себя, прижмите инструмент к материалу так, чтобы передние колеса экскаватора приподнялись над землей (но не более, чем на 150 мм).

7.2. Переведите рычаг управления гидромолотом во включенное состояние и по мере заглубления инструмента периодически включайте на короткое время рычаг управления стрелой от себя для постоянного прижатия инструмента к разрушаемому материалу.

7.3. Переведите рычаг управления гидромолотом в нейтральное положение, подведите инструмент к другой точке разрушаемого объекта и действуйте далее в соответствии с п.п. 7.1-7.3.

7.4. После окончания работы положите гидромолот горизонтально.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание гидромолота рекомендуется совмещать с очередным техническим обслуживанием экскаватора.

Предусмотрено два вида технических обслуживаний гидромолота, которые выполняются машинистом экскаватора: ежесменное техническое обслуживание и ТО-1.

Ежесменное техническое обслуживание - проводится перед началом каждой смены.

ТО-1 - проводится через каждые 60 моточасов работы экскаватора с гидромолотом.

Планный текущий ремонт гидромолота не предусмотрен.

8.1. Перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании

Таблица 9

Содержание работ и методики их проведения	Технические требования	Приборы, инструмент, приспособления и материалы, необходимые для выполнения работы
8.1.1. Ежесменное техническое обслуживание		
1. Очистите гидромолот от пыли, грязи, масла, проверьте внешним осмотром герметичность соединений гидросистемы, отсутствие дефектов в элементах металлоконструкций. Устраните замеченные неисправности.	Допускаются подтеки масла по инструменту не более 400 см ³ час. Операции по устранению дефектов металлоконструкций гидромолота не должны приводить к изменению размеров, отклонениям формы и взаимного расположения поверхностей.	Ветошь. Устранение дефектов металлоконструкций должно производиться в помещениях, оборудованных слесарным и сварочным оборудованием.
2. Расконтрите соединения, проверьте затяжку и при необходимости подтяните до упора все наружные соединения гидромолота. Законтрите все соединения.	Отсутствие люфтов. Незатянутые соединения не допускаются.	Ключи гаечные S=19,22,41,50, плоскогубцы

8.1.2. Техническое обслуживание № 1

<p>1. Замените масло в полости пневмопружины согласно п. 8.2.</p> <p>2. Заложите смазку в буксу гидромолота (рис.1):</p> <ul style="list-style-type: none"> - отверните пробку 66; - введите смазку через масленку 94 с помощью шприца; - установите на место пробку 66 		<p>Ключ гаечный S=12, емкость для сбора отработанного масла, емкость со свежим маслом.</p> <p>Отвертка, шприц, емкость со свежей смазкой.</p>
--	--	---

8.2. Замена масла в полости пневмопружины

8.2.1. Установите гидромолот на высоте 1,0 - 1,2 м над полом так, чтобы инструмент был направлен от экскаватора и вверх, для чего втяните шток гидроцилиндра ковша до упора.

8.2.2. ~~Отверните~~ **Отверните** верхнюю часть (с конической резьбой) заглушки 65 (рис. 1), выпустите сжатый воздух из полости пневмопружины гидромолота и слейте конденсат.

8.2.3. ~~Установите гидромолот вертикально, инструментом вниз, отверните шланг и залейте через него в полость пневмопружины 200 см³ рабочей жидкости гидросистемы экскаватора.~~

8.2.4. Соедините шланг с трубопроводом и заверните заглушку 65 (рис.1) до упора.

8.3. Замена инструмента

8.3.1. Расположите гидромолот горизонтально, застропите установленный на нем инструмент и придержите подъемным механизмом, выньте стопорное кольцо 63 (рис. 1), выбейте палец 62 и выньте инструмент из буксы.

8.3.2. Выньте сухари 61 из буксы 14, осмотрите их и замените изношенные сухари. **ВНИМАНИЕ!** Замену сухарей производите только парами, т.е. меняйте оба сухаря, прилегающие к одной грани хвостовика инструмента. При этом допускается пары сухарей, установленные на боковых (по ходу экскаватора) гранях хвостовика инструмента, переставлять на переднюю и заднюю (по ходу экскаватора) грани хвостовика. Чертеж сухаря приведен в Приложении 3.

8.3.3. Установите новый инструмент.

9. ВОЗМОЖНЫЕ ОТКАЗЫ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 10

Наименование отказа, внешнее его проявление, дополнительные признаки	Вероятная причина	Метод устранения
9.1. Течь рабочей жидкости по инструменту более 400 см ³ /ч	Вышли из строя уплотнения	Замените уплотнения 102, 103, 104 (рис. 1): 1) Выполните операции 8.2.1, 8.2.2; 2) Расконтрите и ослабьте упорные болты 45, утопите замок 44 в корпус 1 для

		<p>обеспечения доступа к кольцу 52, и выньте кольцо 52, после чего извлеките из корпуса замок 44 путем заворачивания упорных болтов 45, извлеките крышку 24 рым-болтом М16, завернув его в пробку 46 предохранительного клапана, выньте сепаратор 51;</p> <p>3) Вверните в резьбовые отверстия бойка 26 рым-болты М16 и выньте боек вместе со втулкой 7 и проставкой 22, не допуская повреждения их рабочих поверхностей;</p> <p>4) Выньте гильзу 3, направляющую втулку 5 и замените изношенные уплотнения 102, 103, 104, а затем установите втулку 5 и гильзу 3 на место;</p> <p>5) Убедившись в отсутствии повреждений уплотнений, вставьте боек 26 в гильзу 3 до упора в инструмент 10;</p> <p>6) Установите на место сепаратор 51, залейте в полость пневмопружины рабочую жидкость согласно п. 8.2.;</p> <p>7) Установите в корпус 1 крышку 24, вставьте кольцо 52 и завернув упорные болты до упора, законтрите их.</p>
9.2. Гидромолот работает с низкой частотой ударов	Большие потери мощности в гидросистеме вследствие увеличения местных сопротивлений при повреждении трубопроводов, засорении линейных фильтров	Исправьте или замените трубопроводы, устраните перегибы рукавов, промойте фильтры и замените фильтроэлементы.
9.3. Гидромолот через некоторое время после включения начинает работать нестабильно, падает частота ударов (вплоть до остановки), сильно нагревается участок корпуса между напорной и сливной полостями	Большие потери в мощности в гидросистеме вследствие увеличенных утечек и перетечек при пониженной вязкости рабочей жидкости	Используйте более вязкую рабочую жидкость (из числа рекомендованных для применения в гидросистеме экскаватора)
9.4. Перегрев рабочей жидкости гидро-системы	Отсутствует или неисправен привод вентилятора маслоохладительной установки	Установите вентилятор, устраните неисправность привода.

9.5. Течь рабочей жидкости во фланцевых соединениях	Повреждено уплотнительное кольцо 88 (рис. 1)	Разберите соединение и замените кольцо
9.6. Постепенно гидромолот снижает частоту ударов вплоть до остановки	Перетечки рабочей жидкости из сливной полости в полости пневмо-пружины вследствие повреждения уплотнений	Замените уплотнения 102, 103, во втулке 7 (см. п. 9.1. кроме операции 4)
9.7. Инструмент гидромолота болтается в буксе 14 (рис. 1)	Повышенный износ сухарей	Произведите замену изношенных сухарей в соответствии с п.п. 8.3.2

10. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

10.1. Гидромолот должен транспортироваться в горизонтальном положении со снятыми шлангами и заглушенными отверстиями.

10.2. Крепление гидромолота на транспортном средстве должно исключать возможность его перемещения.

10.3. Гидромолот подвергается консервации на заводе-изготовителе.

10.4. Гидромолот должен храниться в закрытом помещении на подставках. Допускается хранение на открытой площадке на подставках сроком до 3-х месяцев с последующей переконсервацией.

10.5. В период эксплуатации при демонтаже с экскаватора гидромолот должен храниться в горизонтальном положении на подставках со снятыми шлангами и заглушенными отверстиями (заглушками 68 и 69 (рис. 1) с накидными гайками 67 и 70 и заглушкой 108).

На время технологического перерыва сроком более 10 дней необходимо перевести боек 26 во взведенное положение, для чего, положив гидромолот на подставки и отсоединив шланг подачи сжатого воздуха, кратковременно включить гидромолот; затем залить в отверстие в корпусе 1 (рис. 1), закрываемое заглушкой 108, 0,5 л рабочей жидкости из гидросистемы экскаватора.

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Молот гидравлический МГ-300 заводской № _____ подвергнут консервации и признан годным к эксплуатации.

М.П.

Диаметр сопряжения корпуса
с установленными в нем деталями
(см. Приложение 4) _____ мм

Дата выпуска " _____ " _____ г.

Ответственный за приемку _____

12. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

12.1. Завод-изготовитель гарантирует соответствие гидромолота паспортным данным при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, установленных настоящим паспортом и инструкцией по эксплуатации экскаватора.

12.2. Гарантийный срок эксплуатации гидромолота - 6 месяцев со дня отгрузки гидромолота с завода-изготовителя, но не более 250 моточасов работы.

12.3. Гидромолот снимается с гарантийного обслуживания в случае нарушения потребителем требований по эксплуатации, техническому обслуживанию, хранению и транспортированию, при перепродаже, а также при разборке основных агрегатов и узлов без разрешения завода-изготовителя. Гидромолот не рекомендуется к продаже на экспорт без разрешения завода-изготовителя.

13. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, кг	Примеч.
1	МГ-300.234.1.000*	Гидромолот с инструментом "клин" и подвеской, оговоренной при заказе	1	950	
2		Дополнительная подвеска			за отд. плату
3	Сменный инструмент				
	СП-71.1.00.101**	Клин	1	72	по особому заказу за отдельную плату
	СП-71.1.00.102	Пика	1	66	
	СП-71.1.00.103	Оправка	1	53	
	СП-71.2.00.110	Трамбовка	1	80	
	СП-71А.023.1.103	Зубило	1	85	
	МГ-300.234.8.000 ЗП	Блок управления	1	32	
4	Комплект деталей для монтажа гидромолота на экскаватор (согласно таблицам):				
	ЭО-3323А	табл. 2, 5, 6			по особому заказу за отдельную плату
	ЕК-14, ЕК-18	табл. 2, 6			
	ЕК-12	табл. 2, 7			
	ЕТ-14, ЕТ-16, ЕТ-18 (с двигателем Д-245)	табл. 2, 3, 8			
	ЕТ-14, ЕТ-16, ЕТ-18 (с двигателем Perkins 1104С-44ТА)	табл. 2, 3а, 8			
	ЕТ-25	табл. 2, 4, 8			
5	Комплект ЗИП (согласно Приложения 1)				
6	МГ-300.000.0.000 ПС	Паспорт	1		

* МГ-300.234.1.000 - с подвеской МГ-300.234.1.850 (для экскаваторов ЭО-3323А, ЕК18, ЕТ18, ЕТ25 с рукоятью шириной 300 мм и ковшевыми пальцами Ø75 мм)

МГ-300.234.1.000-02 - с подвеской МГ-300.234.1.870 (для экскаваторов ЕК12, ЕК14, ЕТ14, ЕТ16 с рукоятью шириной 250 мм и ковшевыми пальцами Ø75 мм)

** Допускается замена на клин СП-71А.022.1.101 (80 кг)

Комплект ЗИП

№	Обозначение	Наименование	Кол.
Запасные части			
1		Кольца ГОСТ 9833-73	
		012-016-25-2-3	2
		038-044-36-2-3	12
		063-068-30-2-3	2
		075-080-30-2-3	2
		080-085-30-2-3	2
		200-210-58-2-3	5
2	СП-71.1.00.002	Сухарь	8
Инструмент			
	7811-0149	Ключ ГОСТ 2841-80	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендации по наплавке изнашиваемой части рабочего инструмента

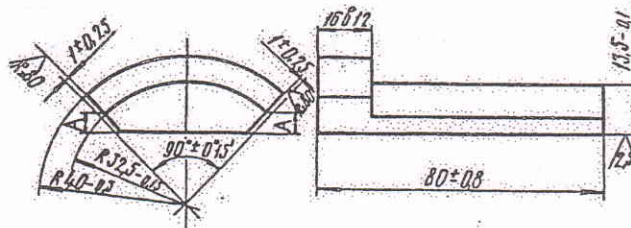
При полном износе наплавки рабочей поверхности клина или пики необходимо:

1. Зачистить рабочую поверхность остатков наплавки до чистого металла.
2. Наплавить рабочую поверхность клина на длину 100^{+4} мм от острия, а пики - по торцу и на длину 45 ± 2 мм от торца электродом марки ВСН-6 или ВСН-8 ГОСТ 9466-75, толщиной слоя 2...4 мм. Допускается использовать электроды марки ОЗИ-3 ГОСТ 9466-75.

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

СП-71.1.00.002 Сухарь

R_a 40/
✓(✓)



Разность размеров А не более 0,5 мм
Материал: БрАЖ 9-4Л ГОСТ 493-54

ПРИЛОЖЕНИЕ 4

Завод изготавливает гидромолоты двух групп диаметра сопряжения корпуса 1 (рис. 1) с установленными в нем деталями - втулкой 5, гильзой 3, втулкой 7, проставкой 22.

Первая группа имеет указанное сопряжение диаметром 210 мм, вторая - диаметром 212 мм.

Гидромолоты с деталями второй группы имеют на корпусе 1 дополнительную маркировку "P212", а в их табличке указывается индекс МГ-300Р. Диаметр сопряжения также оговаривается в разделе 10 настоящего паспорта.

При обращении на завод необходимо указывать полный индекс гидромолота, а при заказе запасных частей к гидромолоту второй группы к обозначению детали добавлять индекс "P212", например, гильза МГ-300.034.1.330.P212.

МЕСТА УСТАНОВКИ ПЛОМБ НА ГИДРОМОЛОТЕ
В ТЕЧЕНИЕ ГАРАНТИЙНОГО ПЕРИОДА

Место установки	Количество
Болты крепления крышки 24 (рис.1)	1
Болты крепления крышки 34 (рис.1)	1

